

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA DO PRZEGLĄDU GAŚNIC

INFORMACJE (OD PRODUCENTA GZWM)

Producent nie dopuszcza do stosowania gaśnicy bez etykiety lub sitodruku oraz w przypadkach, gdy informacje na nich zawarte są nieczytelne.

W przypadku stwierdzenia braku etykiety lub sitodruku oraz w przypadkach gdy informacje na nich zawarte są nieczytelne, należy gaśnicę przekazać do autoryzowanego zakładu serwisowego, który dokona identyfikacji i zaopatrzy gaśnicę w nową etykietę zastępczą odpowiadającą wzorcowi z naniesionymi dodatkowo informacjami kto dokonał identyfikacji - nazwa i adres zakładu serwisowego.

Zabezpieczenie gaśnicy usunąć wyłącznie w przypadku jej użycia. W przypadku stwierdzenia braku plomb lub zabezpieczenia należy gaśnicę poddać przeglądowi w autoryzowanym serwisie.

W przypadku użycia gaśnicy w pomieszczeniu zamkniętym wysypy proszek zebrać przy pomocy odkurzacza a następnie umyć pomieszczenie czystą wodą.

Gaśnice są urządzeniami ciśnieniowymi i w przypadku ich niewłaściwego użycia mogą być niebezpieczne dla zdrowia i życia, dlatego użytkownicy powinni być zaznajomieni z obsługą podręcznego sprzętu p.poż. i powinni zostać poinformowani o niebezpieczeństwach wynikających z niewłaściwego stosowania.

Nie dopuszcza się używania gaśnic śniegowych (CO₂) do gaszenia ludzi.

UPRAWNIONY ZAKŁAD SERWISOWY GZWM

Przeglądy i naprawy przeprowadzają uprawnione przez GZWM S.A. Autoryzowane Zakłady Serwisowe (upoważnieni pracownicy). Autoryzowany Zakład Serwisowy przejmuje gwarancje pod względem bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej za prawidłowe przeglądy i naprawy powierzonych mu gaśnic. Autoryzowany Zakład Serwisowy musi stosować przepisy prawne, ogólnie uznawane reguły techniki w stopniu, jaki wymaga jego działalność.

SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRZY EKSPLOATACJI GAŚNIC PRZENOŚNYCH PRODUKCJI GZWM S.A.:

Zbiorniki gaśnic proszkowych:

- przeglądy gaśnic (rewizja zewnętrzna) - nie rzadziej niż raz na rok, naprawa gaśnic (rewizja wewnętrzna) - co 5 lat,
- badanie ciśnieniowe (badanie wytrzymałościowe) - można pominąć, gdy zbiornik jest trwale oznaczony znakiem CE, a przy badaniu wewnętrznym autoryzowany zakład serwisowy nie stwierdzi żadnych wad powłoki zbiornika (zbiornik nie jest uszkodzony mechanicznie, nie ma miejsc skorodowanych),

Zbiorniki gaśnic pianowych:

- przeglądy gaśnic (rewizja zewnętrzna) - nie rzadziej niż raz na rok naprawa gaśnic (rewizja wewnętrzna):
- zbiorniki gaśnic pianowych bez wykładziny antykorozyjnej - co 3 lata,
- zbiorniki gaśnic pianowych z wykładziną antykorozyjną - co 5 lat badanie ciśnieniowe (badanie wytrzymałościowe),
- zbiorniki gaśnic pianowych bez wykładziny antykorozyjnej - co 3 lata,
- zbiorniki gaśnic pianowych z wykładziną antykorozyjną - co 5 lat,

badanie ciśnieniowe można pominąć, gdy zbiornik jest trwale oznaczony znakiem CE, a przy badaniu wewnętrznym autoryzowany zakład serwisowy nie stwierdzi żadnych wad powłoki zbiornika (zbiornik nie jest uszkodzony mechanicznie, nie ma miejsc skorodowanych)

Zaleca się wycofanie gaśnic oznakowanych znakiem CE z eksploatacji po 20 latach.

SPOSÓB OZNAKOWANIA GAŚNIC PRZENOŚNYCH PRODUKCJI (WEDŁUG GZWM S.A.):

Na każdej gaśnicy musi znajdować się etykieta bądź sitodruk zgodny z normą PN-EN 3-7 zawierający następujące informacje, z którymi użytkownik powinien się zapoznać:

- instrukcje uruchomienia gaśnicy w formie piktogramów i opisów,
- grupy pożarów, w zależności od przeznaczenia, A; B; C; F,
- ograniczenia lub zagrożenia wynikające podczas używania gaśnicy, np. związanych z porażeniem prądem elektrycznym,
- wskazówkę że po każdym uruchomieniu, gaśnicę należy ponownie napełnić,
- wskazówkę, że gaśnicę należy poddawać okresowym przeglądom i konserwacji a zastosowane części zamienne oraz środki gaśnicze należy stosować zgodnie z zatwierdzonym wzorem,
- dane identyfikacyjne środka gaśniczego, dodatków oraz procentowych zawartości w wodnych środkach gaśniczych (GP-2X ABC, GP-4X ABC, GP-6X ABC, GP-6X/B ABC, GP-9X ABC => Pulvex ABC Standard),
- wielkość napełnienia w kg lub litrach,
- informacje na temat zastosowanego gazu napędowego - AZOT (N₂),
- zakres temperatur użytkowania TS w °C,
- pojemność wodna zbiornika V w litrach,
- ciśnienie robocze oraz próbne PN, PT w barach,

- numer świadectwa dopuszczenia CNBOP,
- powołanie na normę PN-EN 3-7,
- typ gaśnicy,
- nr jednostki notyfikowanej nadającej znak CE, CE 0045,
- nazwę i adres producenta lub dostawcy
- nr partii oraz data produkcji gaśnicy (etykieta lub sitodruk gaśnicy),
- na zbiorniku znajduje się data produkcji zbiornika,
- uwaga: data produkcji zbiornika może się różnić od daty produkcji gaśnicy,
- data produkcji zbiornika może być z tego samego miesiąca co gaśnica lub wcześniejsza, nigdy odwrotnie.

SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRZY PRZEGLĄDACH GAŚNIC PRZENOŚNYCH PRODUKCJI GZWM S.A.:

- A. Wykonać zewnętrzne oględziny gaśnicy - sprawdzić czy:
- plomba i zawleczka nie zostały uszkodzone (kompletność części),
 - gaśnica nie jest uszkodzona mechanicznie,
 - nie ma miejsc skorodowanych na zbiorniku,
 - wąż jest drożny,
 - jeśli posiada etykietę i kontrolkę z ostatniego przeglądu, to czy są one czytelne,
 - zaklasyfikować ją po dacie produkcji zbiornika oraz oznaczeniach do:
 - przeglądu (rewizja zewnętrzna),
 - naprawy (rewizja wewnętrzna),
 - badania ciśnieniowego (badanie wytrzymałościowe).
- B. Gaśnice, których zbiorniki nie posiadają trwałego oznaczenia daty produkcji należy wycofać z obiegu (złomować).
- C. Ze zbiornikami, na których widnieje data produkcji w postaci trwałego znaku, ale nie posiadające trwałego znaku zgodności CE, należy postępować zgodnie z warunkami technicznymi dozoru technicznego zawartymi w odpowiednim rozporządzeniu. Czyli zbiorniki gaśnic proszkowych, pianowych do 6 litrów podlegają formie dozoru uproszczonego i w tym przypadku nie są wykonywane badania okresowe. Zbiorniki gaśnic powyżej 6 litrów podlegają formie dozoru pełnego i badania okresowe przeprowadza się odpowiednio, co 3 lata dla gaśnic wodnych bez wykładziny antykorozyjnej i 5 lat dla pozostałych gaśnic.
- D. Zbiorniki gaśnic przenośnych proszkowych, pianowych z wykładziną antykorozyjną o pojemności powyżej 6 litrów będących pod stałym ciśnieniem podlegają formie dozoru pełnego, czyli badania okresowe przeprowadzane są co 5 lat. Z tym, że dla zbiorników gaśnic oznakowanych znakiem CE okresy przeglądów należy przeprowadzać zgodnie z terminami określonymi w instrukcjach eksploatacji wystawionych przez producenta zbiornika, jeśli takowe terminy są zapisane. Jeśli producent nie ustalił terminów badań okresowych, należy stosować się do wytycznych Urzędu Dozoru Technicznego.
- E. Sprawdzenie ciśnienia wewnątrz zbiornika:
- demontaż wskaźnika ciśnienia,
 - sprawdzenie ciśnienia wewnątrz zbiornika gaśnicy niezależnym urządzeniem (dla 20°C ciśnienie 1,5 MPa),
 - wymiana uszczelki wskaźnika ciśnienia oraz jego montaż.
- F. Obrócić kilkakrotnie gaśnicę w celu spulchnienia proszku (w przypadku, gdy nie wyczuwamy przesypywania się proszku oznacza to, że proszek jest zbrylony).
- G. Nakleić kontrolkę z datą następnego przeglądu.
- H. W gaśnicach posiadających wąż z prądownicą sprawdzić stan techniczny węża, drożność i trwałość połączeń (czy nie występują luzy na łączeniach).
- I. Jako dowód po przeglądzie i naprawie na gaśnicy należy umieścić tabliczkę z wyraźnie czytelnym i trwałym napisem na folii samoprzylepnej. Napisy winny obejmować:
- dowód inspekcji,
 - nazwa i adres uprawnionego zakładu serwisowego;
 - data badania, inspekcji względnie naprawy;
 - data następnej inspekcji;
 - data otwarcia zbiornika i przez kogo był otwierany (dotyczy to gaśnic proszkowych pod stałym ciśnieniem);
 - jako data wystarczy miesiąc i rok;
 - dopuszczalne jest użycie przywieszek plombowanych;

INSTRUKCJA PRZEGLĄDU GAŚNIC ŚNIEGOWYCH GZWM

- A. Wykonać oględziny zewnętrzne gaśnicy - sprawdzić czy:
- plomba i zawleczka nie zostały uszkodzone;
 - gaśnica nie została uszkodzona mechanicznie;
 - nie ma miejsc skorodowanych na zbiorniku;
 - jeśli posiada etykietę i kontrolkę z ostatniego przeglądu, to czy są one czytelne;

- posiada aktualną; czytelną datę następnej legalizacji zbiornika;
 - przeglądy gaśnic (rewizja zewnętrzna) - nie rzadziej niż raz na rok;
 - badanie ciśnieniowe (badanie wytrzymałościowe) - co 10 lat.
- B. Zważyć gaśnicę - ubytek nie może być większy niż 5 %.
- C. Sprawdzić drożność, stan techniczny tuby oraz uchwytu i przewodu czy jest prawidłowy i właściwy dla danego typu gaśnicy.
- D. Nakleić kontrolkę z datą następnego przeglądu.

PRZEGLĄD, KONSERWACJA GAŚNICY PROSZKOWEJ GP-4x ABC, GP-6X ABC BOXMET

Czynności serwisowe. Wykonać oględziny zewnętrzne gaśnicy – należy sprawdzić czy:

- plomba i zawlecзка nie zostały uszkodzone;
- zbiornik gaśnicy nie jest uszkodzony mechanicznie;
- zbiornik gaśnicy nie jest skorodowany;
- etykieta i kontrolka są czytelne (w razie potrzeby wymienić na nową);
- drożny i w dobrym stanie technicznym jest przewód wyrzutowy, uszczelki węża;
- zawlecзка daje się lekko wyciągnąć z gniazda;
- wskazówka na manometrze znajduje się na zielonym polu (w temperaturze otoczenia =20 °C);
- ciśnienie winno wynosić 1,6 MPa);
- Jeżeli stan techniczny gaśnicy jest dobry, a ciśnienie w normie nakleić kontrolkę, w razie potrzeby wymienić etykietę.

PRZEGLĄD, KONSERWACJA GAŚNICY PROSZKOWEJ GP-4x ABC, GP-6X ABC KZWM OGNIOCHRON

Kontrola - wykonywana przez właścicieli, użytkowników:

- sprawdzić czy gaśnica znajduje się w miejscu do tego przeznaczonym;
- nie jest zastawiona i łatwo dostępna;
- ma czytelną etykietę instrukcji obsługi;
- nie jest w widoczny sposób uszkodzona;
- ma nienaruszoną plombę i wskaźniki;
- ma sprawnie działający ciśnieniomierz;
- jest odpowiedniego typu i wielkości napełnienia;
- jeżeli gaśnica została zakwalifikowana do konserwacji, musi zostać zastąpiona przez gaśnicę tego samego typu, przeznaczenia do tej samej grupy pożarów i o takiej samej zdolności gaśniczej.

Częstotliwość wykonywania kontroli przez użytkownika nie powinna być mniejsza niż co kwartał.

Przegląd – utrzymanie gaśnicy w dobrym stanie technicznym, wykonuje przeszkolony konserwator (serwisant):

- A. Zbiornik:
- dokonać oględzin zewnętrznych oraz ogólnego stanu zbiornika;
 - data produkcji i trwałe oznakowania;
 - stan powłoki lakierniczej (w przypadku korozji gaśnicę zezłomować);
 - stan i czytelność etykiety.
- B. Zawór, manometr:
- sprawdzić zewnętrzne elementy (stan dźwigienek, korpusu itp.);
 - sprawdzić plombę;
 - sprawdzić, czy nie ma śladów proszku w korpusie i gnieździe;
 - dokonać kontroli stanu ciśnienia wewnątrz zbiornika
- C. Wąż:
- sprawdzić stan techniczny (pęknięcia zewnętrznej powłoki, stan końcówek i zacisków);
 - skontrolować drożność ;
 - sprawdzić kompletację zgodnie z wydanym certyfikatem
- D. Proszek gaśniczy:
- sprawdzić stan proszku poprzez kilkakrotne przemieszczenie proszku wewnątrz gaśnicy i stwierdzenie czy jest on sypki;
 - dokonać zważenia całej gaśnicy w celu sprawdzenia ilości środka gaśniczego (porównanie z dokumentacją)

Po przeprowadzonych czynnościach kontrolnych, konserwacyjnych lub naprawczych autoryzowany zakład serwisowy powinien dać poświadczenie w/w prac. Dowodem wykonania tych prac jest także informacja na

kontrolce serwisowej, która powinna zawierać:

- rodzaj czynności serwisowej (przeгляд, konserwacja, naprawa);
- nazwa i adres zakładu serwisowego wykonującego konserwację;
- dane osoby kompetentnej;
- data (rok i miesiąc) wykonanej czynności serwisowej;
- data(rok i miesiąc) następnego badania.

PRODUCENCI:

Producent: Grodkowskie Zakłady Wyrobów Metalowych S. A., ulica Wrocławska 59, 49-200 Grodków, telefon: 77 415 52 71, fax. 77 415 53 94.

BOXMET S.A., Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce, telefon: (074) 83-69-238 wewnętrzny 23.

KZWM Ogniochron S.A., ulica Krakowska 83c, 34-120 Andrychów, telefon: 33 875 10 70.

ZESTAWIENIE PRZYGOTOWAŁ

--

PRZEKAZANO DO WYKONAWCY PRZEGLĄDU

--

--